

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





Todo lo que te hace falta para soldar las tuberías de plástico



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Portugués, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

ELECTROFUSIÓN RITMO:



- Alto rendimiento
- Lectura del código de barras
- Fácil de usar
- 90° Conectores Universales \varnothing 4,0 - 4,7 mm
- Laser scanner
- Puerto USB
- Informe PDF
- Memoria interna
- Pantalla gráfica multilingüe
- Amplia pantalla gráfica
- Trazabilidad



RANGO DE TRABAJO Ø mm

BAJO PRESIÓN	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA TOP	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

CONDUCTOS DE DRENAJE	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



ELEKTRA 500 - ELEKTRA 1000

ELEKTRA es una soldadora “polivalente” apta para la fusión de accesorios electrosoldables de baja tensión (8 ÷ 48 V) para tuberías de presión de HDPE, PP y PP-R. Disponible en dos versiones: ELEKTRA 500, ELEKTRA 1000 Esta compuesta de:

- Cuerpo de la maquina se encuentra rodeado de un chasis de acero tubular que crea una estructura de protección que ofrece a la soldadora diseño y funcionalidad ya que sirve como asa para el transporte y soporte de los cables.
- Amplia pantalla gráfica que se destaca por sus dimensiones y alta resolución de los iconos, simplificando la lectura en las fases de programación y trabajo.
- Panel de control intuitivo que facilita y agiliza la programación de la soldadora.
- Conectores universales Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores.
- GPS (opcional para ELEKTRA 1000) útil en sitios donde se requiere la trazabilidad absoluta de soldadura
- Escáner de lectura del código de barras para ingresar automáticamente los datos de soldadura; además de las dos formas de programación manual a través del menú de navegación. La primera con la simple inserción de los parámetros de tensión/tiempo de soldadura, la segunda, con el ingreso del código numérico del código de barras, que garantiza, al igual que con el escáner, el reconocimiento automático de los parámetros de soldadura
- Memoria interna para 4000 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar los informes en formato PDF que, además de los datos tradicionales de la soldadura también pueden incluir el nombre del operador
- Puerto USB a través del cual se puede: transferir los informes de soldadura a una memoria externa para su posterior gestión en una PC, actualizar el software de la soldadora o imprimirlos en una impresora ESC -POS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores universal
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador manual



Caja de transporte

Disponibles las siguientes versiones

ELEKTRA 500
230 V con enchufe Schuko o CE
ELEKTRA 1000
230 V con enchufe Schuko o CE

ELEKTRA 500 GPS 110 V o 230 V
ELEKTRA 1000 GPS 230 V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (más especificaciones en la página 92)

PLUS

**AMPLIA
PANTALLA
GRÁFICA 6,5"**

INFORME PDF

GPS

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

** Potencia al 60% Duty Cycle



ve el video

Modelo	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo *	20 ÷ 500 mm hasta 20" IPS	20 ÷ 1600 mm hasta 63" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R	HDPE, PP, PP-R
Tension de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)	3500 W
Corriente de pico	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	70 A	90 A
Modos operativos	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)	Código de barras y manual (numérico o tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS	USB para memoria externa y para impresora ESC-POS
Capacidad de memoria	4000 ciclos	4000 ciclos
T° externa de uso	-20° ÷ 50° C;	-20° ÷ 50° C
Precisión de la sonda externa	± 1° C	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176	ISO 12176
Grado de proteccion	IP 54	IP 54
Idiomas	19	19
Dimensión soldadora	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm
Dimensión caja de transporte	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm
Peso con cables	~ 18 Kg	~ 20 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA

Italia



LINEA ELEKTRA

	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000	ELEKTRA TOP
Rango de trabajo *	20 ÷ 125/160*	20 ÷ 315*	20 ÷ 500*	20 ÷ 1600*	20 ÷ 1600* 20 ÷ 500 (110 V)*
GPS	-	-	opcional	opcional	opcional
Compensación Temperatura automática	✓	✓	✓	✓	✓
Control constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escáner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓
Ajuste manual de los parámetros de soldadura	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico	tensión / tiempo; código numérico
Informe de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	Adaptador DB9M-USB	Adaptador DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formati file disponibili	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acústica	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento de errores	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de fusión	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm	90° universal 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-10° ÷ 50° C	-10° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente de pico	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V ** 8 ÷ 80 V **
Potencia absorbida ***	1300 W***	2600 W (110 V) *** 2600 W (230 V)***	3100 W (110 V) *** 3100 W (230 V) ***	3500 W ***	3100 W (110 V) *** 3500 W (230 V) ***
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	✓	✓	✓	✓
Pantalla gráfica	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	200x250x210mm	263 x 240 x 300 mm	255 x 270 x 385 mm	255 x 270 x 385 mm	259 x 342 x 428 mm
Dimensiones caja de transporte	-	405 x 285 x 340 mm	410 x 290 x 485 mm	410 x 290 x 485 mm	390 x 350 x 500 mm
Peso con cables	~ 7 Kg	~ 16 Kg	~ 18 Kg	~ 20 Kg	~ 13,9 Kg
Peso caja de transporte	-	3.9 Kg	4.8 Kg	4.8 Kg	6,6 Kg
Trazabilidad	-	Accesorio	Tubo/Accesorio/Tubo	Tubo/Accesorio/Tubo	Tubo/Accesorio/Tubo

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio.

** Elektra Top (230 V) está disponible en dos versiones: para accesorios 8 ÷ 48 V y accesorios 8 ÷ 80 V

*** Potencia al 60% Duty Cycle



**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo



RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

