

Características

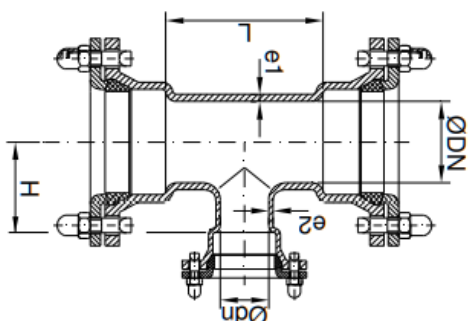
Construção segundo: EN 545:2006, ISO 2531, EN 12842:2012

Pressão de operação: PN25

Materiais

Corpo e Flanges: Ferro fundido dúctil (GGG50)

Revestimento: Epóxi potável aplicado electrostaticamente com espessura de $\geq 250\mu\text{m}$



DN / dn	Corpo						Peso (Kg.)
	Ø DN	Ø dn	L	H	e1	e2	
60 / 60	60	60	145	70	7	7	9,7
80 / 60	80	60	145	80	7	7	11,9
80 / 80	80	80	170	85	7	7	13,6
100 / 60	100	60	145	90	7,2	7	14,8
100 / 80	100	80	170	90	7,2	7	16,5
100 / 100	100	100	190	95	7,2	7,2	18,1
125 / 80	125	80	170	105	7,5	7	18,7
125 / 100	125	100	195	110	7,5	7,2	20,6
125 / 125	125	125	225	110	7,5	7,5	22,1
150 / 60	150	60	145	115	7,8	7	19,7
150 / 80	150	80	170	120	7,8	7	21,6
150 / 100	150	100	195	120	7,8	7,2	23,6
150 / 150	150	150	255	125	7,8	7,8	27,2
200 / 80	200	80	175	145	8,4	7	28,7
200 / 100	200	100	200	145	8,4	7,2	30,9
200 / 150	200	150	255	150	8,4	7,8	35,2
200 / 200	200	200	315	155	8,4	8,4	40,2
250 / 100	250	100	200	170	9	7,2	40,3
250 / 150	250	150	260	175	9	7,8	45,5
250 / 200	250	200	315	180	9	8,4	51
250 / 250	250	250	375	190	9	9	58,3
300 / 100	300	100	205	195	9,6	7,2	49,9
300 / 150	300	150	260	200	9,6	7,8	55,5
300 / 200	300	200	320	205	9,6	8,4	62,1
300 / 250	300	250	375	210	9,6	9	69,4
300 / 300	300	300	435	220	9,6	9,6	77,2
350 / 100	350	100	205	220	10,2	7,2	66,9
350 / 150	350	150	270	225	10,2	7,8	74,2
350 / 200	350	200	325	235	10,2	8,4	81,5
350 / 250	350	250	385	235	10,2	9	89,7
350 / 350	350	350	495	245	10,2	10,2	109,5
400 / 100	400	100	210	245	10,8	7,2	76,2
400 / 150	400	150	270	255	10,8	7,8	84,2
400 / 200	400	200	325	255	10,8	8,4	92,1
400 / 250	400	250	385	265	10,8	9	102
400 / 300	400	300	440	265	10,8	9,6	110,2
400 / 400	400	400	560	275	10,8	10,8	131,4

Dimensões em mm.

Características

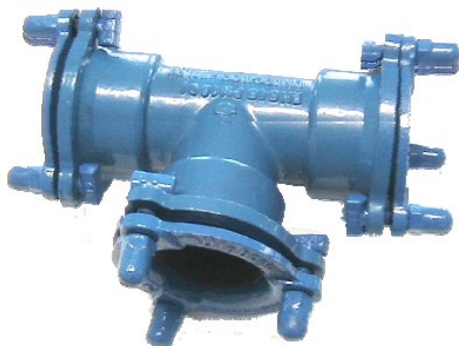
Construção segundo: EN 545:2006, ISO 2531, EN 12842:2012

Pressão de operação: PN25

Materiais

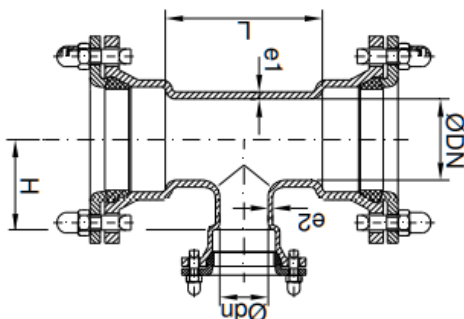
Corpo e Flanges: Ferro fundido dúctil (GGG50)

Revestimento: Epóxi potável aplicado electrostaticamente com espessura de $\geq 250\mu\text{m}$



DN / dn	Corpo						Peso (Kg.)
	\varnothing DN	\varnothing dn	L	H	e1	e2	
450 / 100	450	100	215	270	11,4	7,2	96
450 / 150	450	150	270	275	11,4	7,8	104,2
450 / 200	450	200	330	280	11,4	8,4	113,8
450 / 250	450	250	390	285	11,4	9	124,3
450 / 300	450	300	445	290	11,4	9,6	133,9
450 / 400	450	400	560	300	11,4	10,8	156,6
450 / 450	450	450	620	305	11,4	11,4	172
500 / 100	500	100	215	295	12	7,2	115,8
500 / 150	500	150	275	305	12	7,8	125,9
500 / 200	500	200	330	305	12	8,4	135,7
500 / 250	500	250	390	315	12	9	147,7
500 / 300	500	300	450	315	12	9,6	159,1
500 / 400	500	400	565	330	12	10,8	185,6
500 / 500	500	500	680	340	12	12	219,3
600 / 100	600	100	220	345	13,2	7,2	154,7
600 / 150	600	150	280	355	13,2	7,8	167,6
600 / 200	600	200	340	355	13,2	8,4	180,5
600 / 250	600	250	395	365	13,2	9	194
600 / 300	600	300	455	365	13,2	9,6	207,7
600 / 400	600	400	570	375	13,2	10,8	237,7
600 / 600	600	600	800	400	13,2	13,2	322

Dimensões em mm.



Os acessórios de junta mecânica da Utebagua foram desenhados para conseguir uma estanquicidade na sua união, tanto com tubos de FFD como com peças especiais para canalizações segundo a norma EN 545 e ISO 2531.

O seu princípio de funcionamento consiste num elemento que comprime a junta elástica por acção de vários parafusos. Com o aperto desses parafusos, consegue-se o fecho estanque da câmara de água devido à força gerada pela junta na superfície do tubo e do encaixe de junta mecânica.

Os elementos que compõem a Junta Mecânica são:

- Encaixe de Junta Mecânica da peça especial ou acessório
- Contraflange de pressão
- Junta elástica
- Parafusos de aperto com porca fechada

