

### Características

Válvula de cunha elástica para água potável até temperaturas de água máxima de 85°C. Desenhada em conformidade com a norma EN1074 1-2. Distância entre flanges segundo a norma EN558. Furação das flanges segundo a norma EN1092-2 (ISO 7005-2).

Teste hidráulico conforme a norma EN1074-1/2 e EN12266.

Corpo e tampa em GJS-500-7 (GGG50). Cunha de fundição dúctil vulcanizada com EPDM e com porca de fixação ao fuso em latão.

Fuso de Aço Inoxidável AISI 420 pré-formado a frio.

A estanquidade do fuso é conseguida com 4 juntas tóricas e nylon, além de uma retenção em forma de U. Entre o corpo e a tampa utiliza-se também uma junta em EPDM de perfil especial.

Os parafusos que unem a tampa ao corpo podem ser em aço inox ou aço carbono.

Revestimento interno e externo em epóxi potável azul com espessura  $\geq 250 \mu\text{m}$  segundo a norma DIN 30677-2.

A válvula de cunha elástica da MAFUSA detém a certificação WRAS para utilização em redes de água potável.

### Estanquidade do Fuso

- Três vedantes independentes do fuso oferecem uma tripla segurança.
- Um anel vedante auxiliar protege contra a sujidade exterior.
- Um casquilho em nylon com 4 juntas tóricas protegem contra a corrosão galvânica.

### União Corpo/Tampa

O ajuste perfeito entre o corpo e a tampa garantem a estrutura e longevidade da válvula e o seu correcto aperto:

- O perfil da junta entre o corpo e a tampa fica encaixado num perfil da fundição da tampa, prevenindo assim que esta possa sair em caso de golpe de pressão.
- Os parafusos ajustam ambas as partes, ficando ladeados pela junta entre a tampa e o corpo, sendo posteriormente selados para evitar a sua exposição ao meio exterior e ao solo.



### Rosca da Cunha

A rosca fixada à cunha reduz o número de partes móveis minimizando assim o risco de corrosão. O material utilizado para a sua construção é o latão, detentor de capacidades desinfectantes, com propriedades lubrificantes e comprovada compatibilidade com o eixo em aço inoxidável.

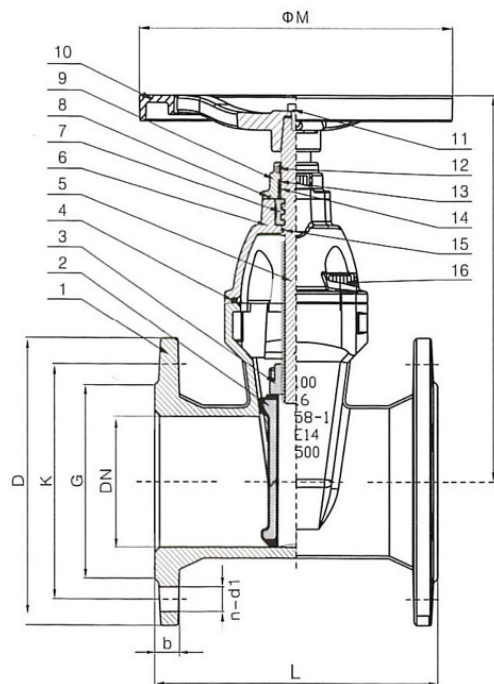
### Vulcanização da Cunha

O corpo da cunha de fundição dúctil é vulcanizado com EPDM de uso alimentar, o que garante a possibilidade de utilização da válvula para água potável.

Nenhuma parte do ferro fica exposta à água e a excelente vulcanização previne uma progressiva corrosão por baixo da borracha. A guia da cunha sobre o corpo da válvula assegura um fecho uniforme, mesmo em pressões altas. Um manuseamento seguro fica garantido uma vez que as guias previnem sobrecargas no fuso. A cunha é de passagem total.

### Operação

As válvulas podem ser operadas mediante um volante, quadrado, redutor ou actuador eléctrico, ou outras necessidades do cliente.



DIN3352 FLANGE F4 DN 40 - DN 300 PN 25

### Características Técnicas

- Diâmetro: DN 40 a DN 300
- Classe: PN 25
- Desenho: EN 1171, EN 1074-2
- Flange - flange: EN 558-1
- Furação flanges: EN 1092-2
- Ensaios: EN 12266

### Materiais

Nº	PEÇA	MATERIAL	NORMA
1	Corpo	GJS-500-7 (GGG50)	EN 1563
2	Cunha	GJS-500-7 (GGG50) + EPDM	EN 681-1
3	Rosca da cunha	Latão	EN 1982
4	Junta da tampa	EPDM	EN 681-1
5	Fuso	Aço inox. SS420	EN 10088
6	Tampa	GJS-500-7 (GGG50)	EN 1563
7	Porca de fixação	Latão	EN 1982
8	Vedante	EPDM	EN 681-1

Nº	PEÇA	MATERIAL	NORMA
9	Pescoço	GJS-500-7 (GGG50)	EN 1563
10	Volante	GJS-500-7 (GGG50)	EN 1563
11	Parafuso do volante	Aço inox. A4	EN 10088
12	Guarda pó	EPDM	EN 681-1
13	Vedante	EPDM	EN 681-1
14	Casquilho	Latão	EN 1982
15	Retenção em U	EPDM	EN 681-1
16	Parafusos	Aço inox. A2	EN 10088

### Dimensões (mm)

DN	COMPRIMENTO mm			EN1092-2, PN25				MEDIDAS		
	BS 5163	DIN F4	DIN F5	B	D	K	n-d	H	M	F
	L									
40	165	140	240	19	150	110	4-Ø19	215	180	14
50	178	150	250	19	165	125	4-Ø19	215	180	14
65	190	170	270	19	185	145	8-Ø19	250	200	14
80	203	180	280	19	200	160	8-Ø19	275	200	17
100	229	190	300	19	235	190	8-Ø23	320	220	19
125	254	200	325	19	270	220	8-Ø28	355	250	19
150	267	210	350	20	300	250	8-Ø28	398	280	19
200	292	230	400	22	360	310	12-Ø28	495	315	24
250	330	250	450	24.5	425	370	12-Ø31	590	406	27
300	356	270	500	27.5	485	430	16-Ø31	670	406	27