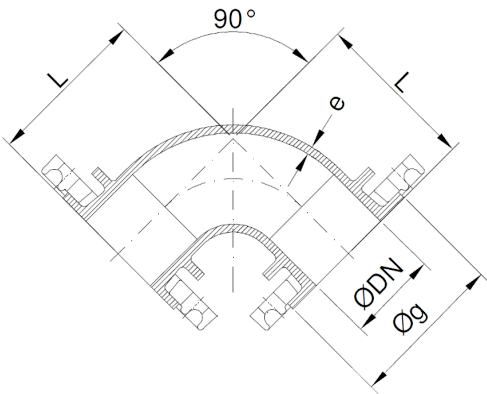


Características

Construção segundo: EN 598:2007
Pressão de operação: PN10, PN16 e PN25
Flange: EN 1092-2

Materiais

Corpo e Flanges: Ferro fundido dúctil (GGG50)
Revestimento: **Epóxi de alta resistência química, aplicado por fusão térmica, no interior e exterior, com espessura de ≥ 250µm**



DN	Corpo				Peso (Kg.)		
	Ø DN	L	e	Ø g	PN 10	PN 16	PN 25
40	40	115	7	84	4,8	4,8	4,8
50	50	125	7	99	6	6	6
60	60	135	7	109	6,8	6,8	7
65	65	140	7	119	7,6	7,6	7,8
80	80	143	7	134	8,6	8,6	9,6
100	100	158	7,2	154	10,7	10,7	12,9
125	125	178	7,5	184	14,7	14,7	17,9
150	150	193	7,8	209	19,5	19,5	22,7
200	200	239	8,4	264	30,2	29,2	35
250	250	314	9	319	47,6	48,4	55,4
300	300	357	9,6	369	66,2	68,6	76,2
350	350	450	10,2	429	95,9	100	112,1
400	400	500	10,8	479	122,5	130,7	146,1
450	450	550	11,4	529	152	165	178,4
500	500	600	12	584	189,5	215,5	228,1
600	600	700	13,2	687	276,5	331,1	333,3
700	700	800	14,4	795	402,8	438,2	455,2
800	800	900	15,6	900	553,8	599,2	614

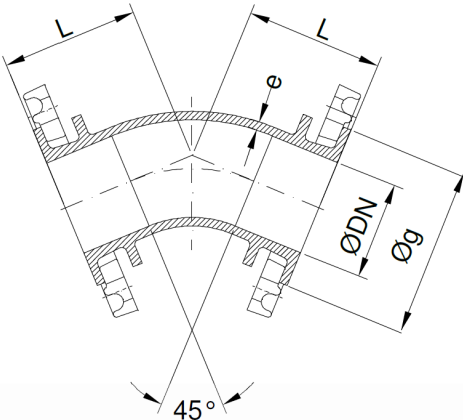
Dimensões em mm.

Características

Construção segundo: EN 598:2007
Pressão de operação: PN10, PN16 e PN25
Flange: EN 1092-2

Materiais

Corpo e Flanges: Ferro fundido dúctil (GGG50)
Revestimento: Epóxi de alta resistência química, aplicado por fusão térmica, no interior e exterior, com espessura de ≥ 250µm



DN	Corpo				Peso (Kg.)		
	Ø DN	L	e	Ø g	PN 10	PN 16	PN 25
40	40	95	7	84	4,7	4,7	4,7
50	50	95	7	99	5,7	5,7	5,7
60	60	100	7	109	6,4	6,4	6,6
65	65	105	7	119	7,2	7,2	7,4
80	80	113	7	134	8,2	8,2	9,2
100	100	123	7,2	154	10,1	10,1	12,3
125	125	138	7,5	184	13,8	13,8	17
150	150	148	7,8	209	18,3	18,3	21,5
200	200	174	8,4	264	28,5	27,5	33,3
250	250	204	9	319	40,6	41,5	48,5
300	300	227	9,6	369	55,6	58	65,6
350	350	257	10,2	429	75,1	79,3	91,3
400	400	280	10,8	479	93,8	102	117,4
450	450	309	11,4	529	114,9	127,9	141,3
500	500	332	12	584	141,1	167,1	179,7
600	600	401	13,2	687	201,8	256,5	258,7
700	700	437	14,4	795	293	328,5	345,5
800	800	469	15,6	900	400	445,5	460,5

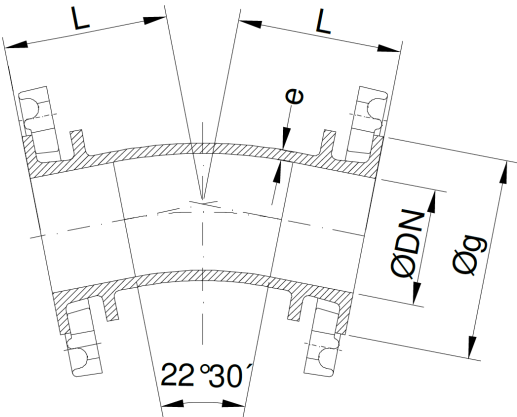
Dimensões em mm.

Características

Construção segundo: EN 598:2007
Pressão de operação: PN10, PN16 e PN25
Flange: EN 1092-2

Materiais

Corpo e Flanges: Ferro fundido dúctil (GGG50)
Revestimento: Epóxi de alta resistência química, aplicado por fusão térmica, no interior e exterior, com espessura de ≥ 250µm



DN	Corpo				Peso (Kg.)		
	Ø DN	L	e	Ø g	PN 10	PN 16	PN 25
40	40	85	7	84	4,6	4,6	4,6
50	50	85	7	99	5,6	5,6	5,6
60	60	90	7	109	6,2	6,2	6,5
65	65	90	7	119	6,9	6,8	7,1
80	80	98	7	134	7,9	7,9	8,9
100	100	98	7,2	154	9,4	9,4	11,6
125	125	113	7,5	184	12,9	12,8	16
150	150	118	7,8	209	16,9	16,9	20,1
200	200	131	8,4	264	25,4	24,4	30,2
250	250	149	9	319	35,6	36,4	43,4
300	300	162	9,6	369	48	50,4	58
350	350	177	10,2	429	63,4	67,6	79,6
400	400	195	10,8	479	78,9	87,1	102,5
450	450	209	11,4	529	94,4	107,4	120,8
500	500	222	12	584	114,2	140,2	152,8
600	600	250	13,2	687	158,1	212,7	214,9
700	700	282	14,4	795	229,5	265	282
800	800	314	15,6	900	310,5	356	371

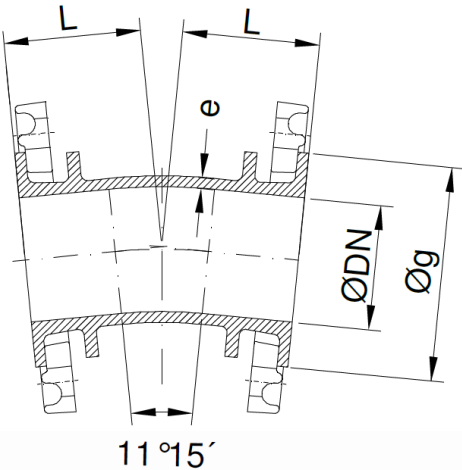
Dimensões em mm.

Características

Construção segundo: EN 598:2007
Pressão de operação: PN10, PN16 e PN25
Flange: EN 1092-2

Materiais

Corpo e Flanges: Ferro fundido dúctil (GGG50)
Revestimento: Epóxi de alta resistência química, aplicado por fusão térmica, no interior e exterior, com espessura de ≥ 250µm



DN	Corpo				Peso (Kg.)		
	Ø DN	L	e	Ø g	PN 10	PN 16	PN 25
40	40	80	7	84	4,5	4,5	4,5
50	50	80	7	99	5,5	5,5	5,5
60	60	80	7	109	6	6	6,2
65	65	80	7	119	6,7	6,7	6,9
80	80	88	7	134	7,6	7,6	8,6
100	100	88	7,2	154	9	9	11,2
125	125	98	7,5	184	12,1	12,1	15,3
150	150	98	7,8	209	15,7	15,7	19
200	200	118	8,4	264	23,3	22,3	28
250	250	124	9	319	32,7	33,5	40,5
300	300	132	9,6	369	43,6	46	53,6
350	350	142	10,2	429	57,1	61,3	73,3
400	400	150	10,8	479	69,2	77,4	92,8
450	450	159	11,4	529	81,2	94,2	107,6
500	500	167	12	584	97,8	123,8	136,4
600	600	185	13,2	687	132,6	187,2	189,4
700	700	202	14,4	795	190,1	225,5	242,5
800	800	229	15,6	900	259	304,3	318,5

Dimensões em mm.

Os acessórios de flange móvel da Utebagua são produtos standardizados que podem ser ligados a outras peças especiais ou tubos flangeados segundo a norma EN 598 que tenham flanges segundo a norma EN 1092-2 para pressões de 10, 16 e 25 bar. A gama está disponível de DN 40 a DN 800.

A união é composta por duas flanges móveis, uma junta plana e a parafusaria de aperto. A estanquidade é conseguida pela compressão originada sobre a junta plana situada entre as duas flanges.

Dimensões da Flange

DN	Flange PN 10						Flange PN 16						Flange PN 25					
	Ø D	Ø C	Paraf.	Nº	Ø d	Peso (Kg.)	Ø D	Ø C	Paraf.	Nº	Ø d	Peso (Kg.)	Ø D	Ø C	Paraf.	Nº	Ø d	Peso (Kg.)
40	150	110	M 16	4	19	1,4	150	110	M 16	4	19	1,4	150	110	M 16	4	19	1,4
50	165	125	M 16	4	19	1,7	165	125	M 16	4	19	1,7	165	125	M 16	4	19	1,7
60	175	135	M 16	4	19	1,8	175	135	M 16	4	19	1,8	175	135	M 16	8	19	1,9
65	185	145	M 16	4	19	2	185	145	M 16	4	19	2	185	145	M 16	8	19	2,1
80	200	160	M 16	8	19	2,1	200	160	M 16	8	19	2,1	200	160	M 16	8	19	2,6
100	220	180	M 16	8	19	2,4	220	180	M 16	8	19	2,4	235	190	M 20	8	23	3,5
125	250	210	M 16	8	19	3	250	210	M 16	8	19	3	270	220	M 24	8	28	4,6
150	285	240	M 20	8	23	4	285	240	M 20	8	23	4	300	250	M 24	8	28	5,6
200	340	295	M 20	8	23	5,6	340	295	M 20	12	23	5,1	360	310	M 24	12	28	8
250	400	350	M 20	12	23	7,2	400	355	M 24	12	28	7,6	425	370	M 27	12	31	11,1
300	455	400	M 20	12	23	9,3	455	410	M 24	12	28	10,5	485	430	M 27	16	31	14,3
350	505	460	M 20	16	23	11,5	520	470	M 24	16	28	13,6	555	490	M 30	16	34	19,6
400	565	515	M 24	16	28	13,4	580	525	M 27	16	31	17,5	620	550	M 33	16	37	25,2
450	615	565	M 24	20	28	14,5	640	585	M 27	20	31	21	670	600	M 33	20	37	27,7
500	670	620	M 24	20	28	16,8	715	650	M 30	20	34	29,8	730	660	M 33	20	37	36,1
600	780	725	M 27	20	31	20,6	840	770	M 33	20	37	47,9	845	770	M 36	20	41	49
700	895	840	M 27	24	31	31,8	910	840	M 33	24	37	49,5	960	875	M 39	24	44	58
800	1015	950	M 30	24	34	42,8	1025	950	M 36	24	41	65,5	1085	990	M 45	24	50	72,8

Dimensões em mm.

